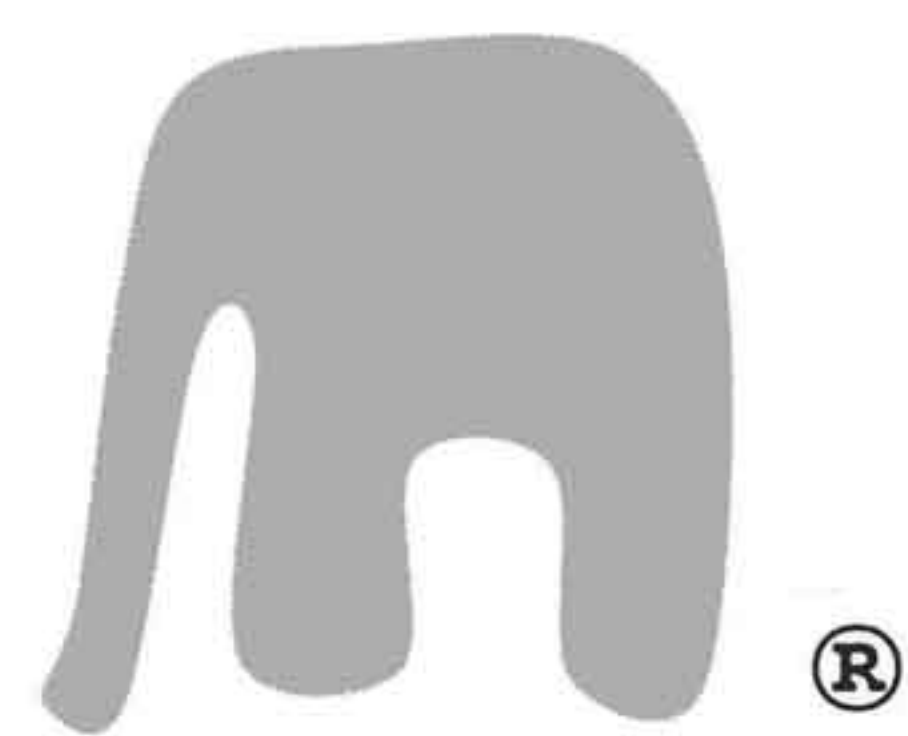


E210

金刚砂耐磨地坪

elephant



产品介绍

- 耐磨地坪材料(E210)是由一定颗粒级配的金刚砂矿物骨料、特种水泥、其他掺和料和外加剂组成的工厂预制的粉剂。将其均匀地撒在即将初凝的混凝土表面。经专门机械和工艺加工,使其与混凝土地面形成一个整体。形成具有高密度性的耐磨地面。用于需高耐磨、抗冲击的混凝土地面,如: 仓库、停车场、厂房、超市、装货区和码头以及机械制造,汽车等工业领域。



施工工艺

■ 设备、工具

抹平机、汽油、铝合金靠尺(2m)、专用铁抹子、塑料抹子、软底鞋、羊毛滚刷、灯具照明。

■ 对基层混凝土的要求

1、基础混凝土强度一般为C25(至少C20)以上。混凝土水灰比尽可能保持小于0.55,并应不含任何加气添加剂(不宜与空气含量大于3%的混凝土合用)。

2、现场混凝土塌落度在5-6cm,商品混凝土塌落度应在10-12cm,以求混合时产生较小的分离和较少的泌生浮浆。最大碎石直径不超过30mm。

■ 耐磨面层施工

- 1、当混凝土初凝时(浇筑后约3-6小时),用直尺或木抹将地面再次找平并刮去局部浮浆。
- 2、用抹平机带圆盘对地面大面积找平和提浆,机械手应边抹边退,以防留下脚印,机器抹不到的部位,用塑料抹子手工修整。
- 3、在找平的地面上均匀布撒金刚砂耐磨硬化剂,应注意硬化剂一般须分二次以上布撒,第一次布撒2/3用量,第二次布撒1/3用量。一般地坪用量为 $5\text{kg}/\text{m}^2$ (厚度约为3mm)。撒料一定要均匀、适量,该工序应由经验丰富的熟练工来做。
- 4、第一次干撒的硬化剂吸收水分颜色均匀变深时,用抹平机圆盘进行粗光抹平。

主要性能指标

- 抗压强度 (28天) $\geq 80\text{MPa}$
- 抗折强度 (28天) $\geq 11.5\text{Mpa}$
- 耐磨度比 $\geq 300\%$ 耐磨性(齿轮法) $\leq 150\text{mg}$
- 硬度 (莫氏) ≥ 8

- 密度 $2300\text{kg}/\text{m}^3$
- 包装 白色阀口纸袋
- 规格 $25\text{kg}/\text{包}$
- 用量 $4\sim 6\text{kg}/\text{m}^2$ (耐磨层厚 $2\sim 3\text{mm}$)
- 使用温度 $+5$
- 保存期 6个月

5、然后进行第二次撒料,在大面积均匀适量的同时,对泛浆、泛色的部位加大布撒量,对有缺陷的部位重点修补。

6、等第二次干撒的硬化剂吸收水分后,用同样的方法进行粗抹。

7、当再次进行局部整修后,使用机器桨叶进行大面积精抹压光。

精抹一般进行二次以上,如表面较硬可在机器上加重物,以增加抹平效果。每次抹平前,应根据表面硬化情况调整叶片角度和发动机转速,以免损伤表面。精抹操作时,要换软鞋。

8、抹平施工完成后6-12小时,应对地面进行养护,一般为七天以上,可保证养护效果。



E210/E211

E215